

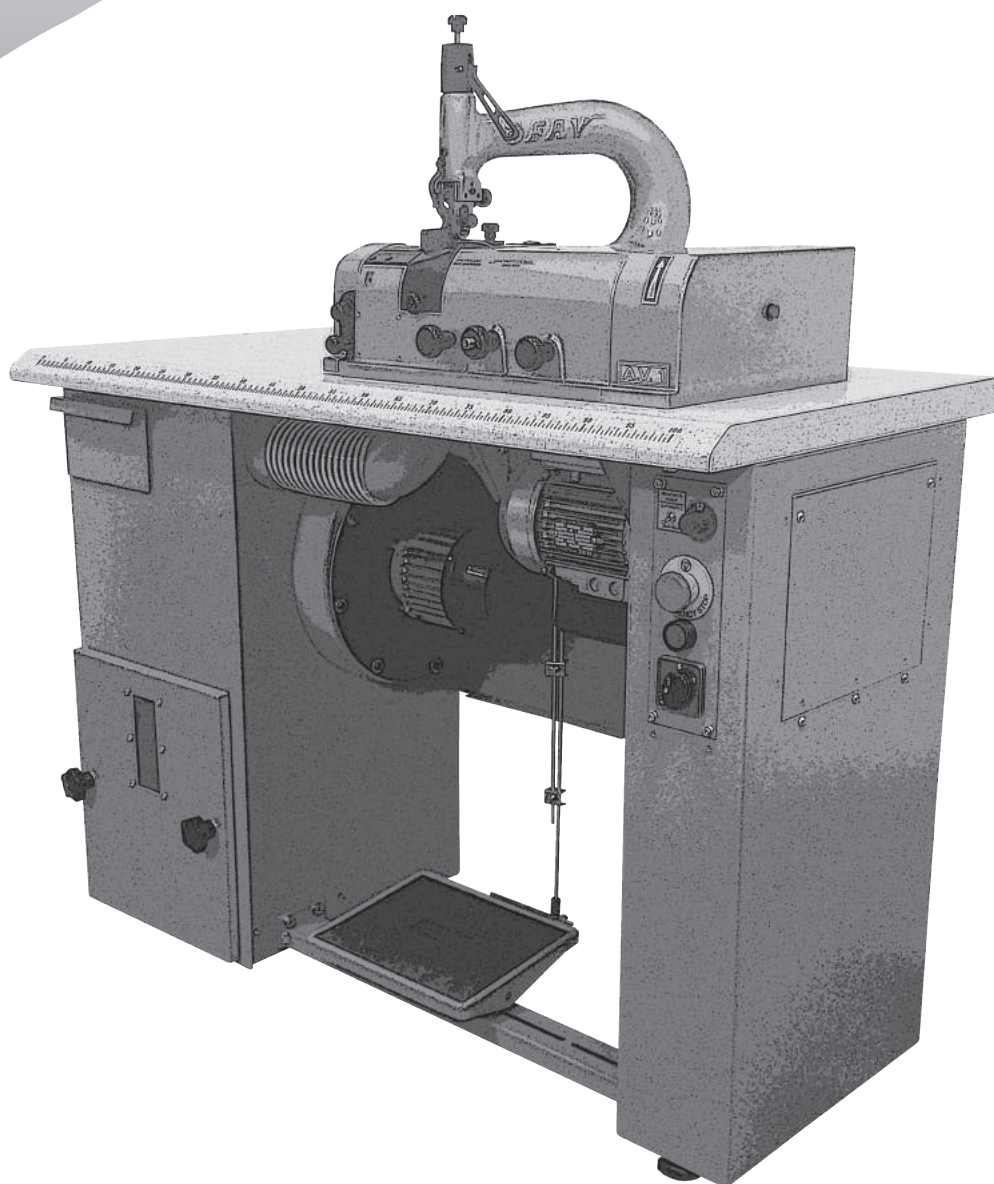
# BRAMAC<sup>®</sup> S.r.l.

MACCHINE PER L'INDUSTRIA DELLA CALZATURA

**CATALOGO RICAMBI**  
**SPARE PARTS LIST**

**SMUSSATRICE**

**BR-400-ALB**



[www.bramac.it](http://www.bramac.it)

## 9 Catalogo Ricambi

Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare i seguenti dati:

1. Il numero dell'**ARTICOLO** collegato al pezzo di ricambio desiderato, reperibile nei disegni grafici della macchina.
2. Il numero di **PAGINA** in cui si trova il disegno grafico contenente il ricambio da ordinare.

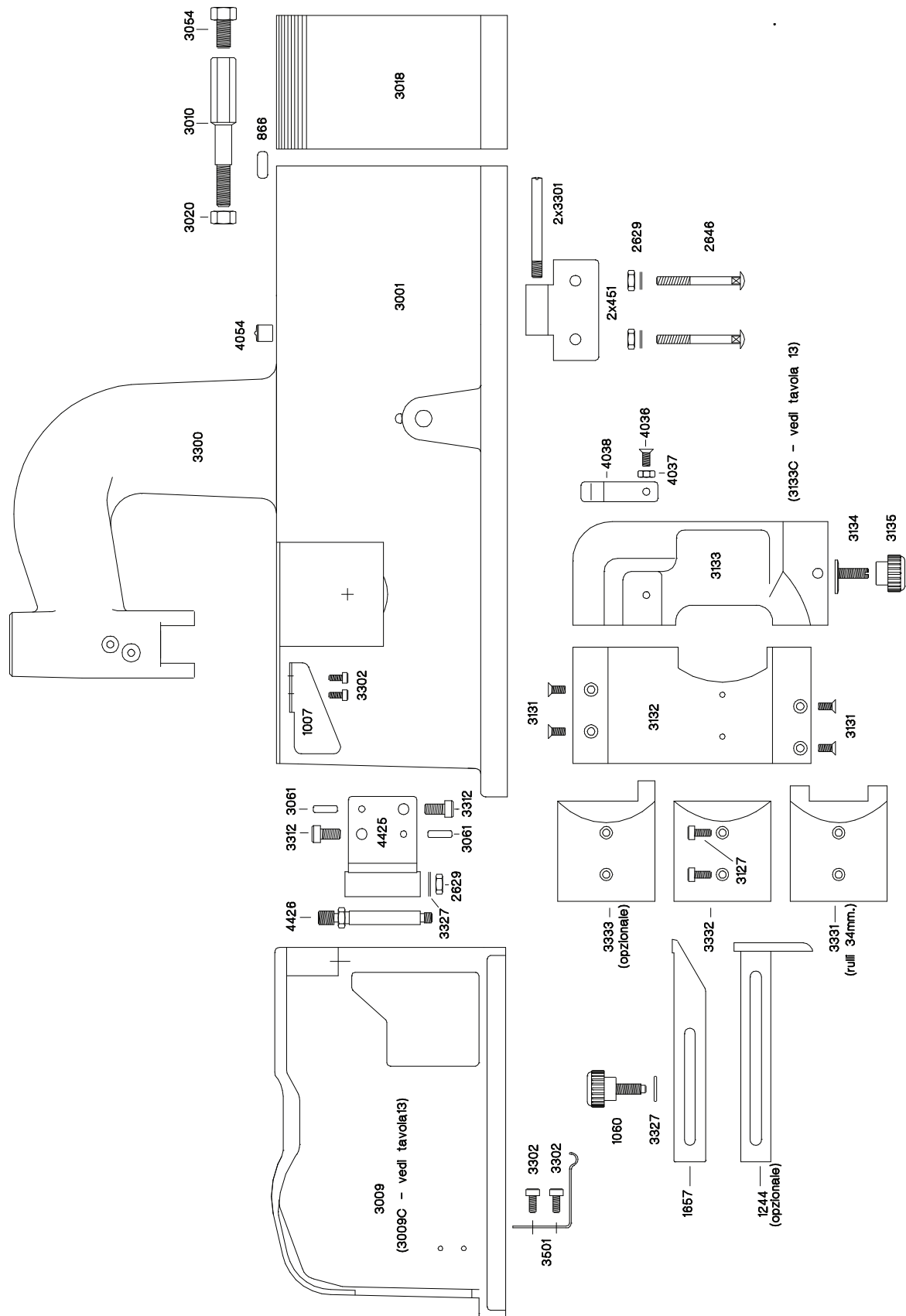
A titolo esemplificativo, vi proponiamo la simulazione di un ordine ricambi:

Se è necessario ordinare un coltello a campana (presente a pagina 22), l'ordine dovrà essere trasmesso in questo modo:

ARTICOLO	PAGINA
201	22

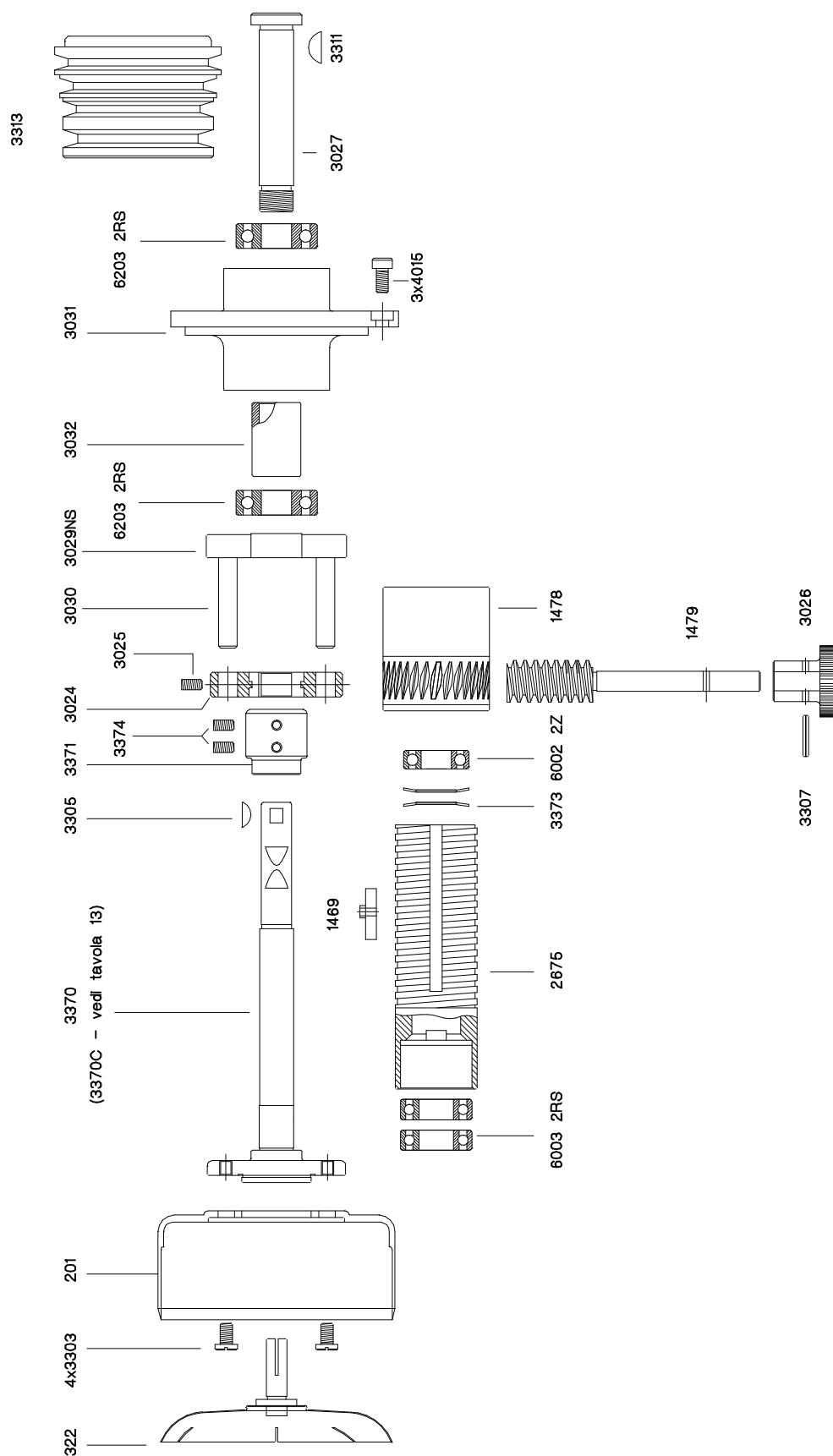
È di fondamentale importanza che tutti i dati richiesti siano indicati, in modo che l'ordine sia esatto e possa essere processato nel minor tempo possibile.

## TAV. 1



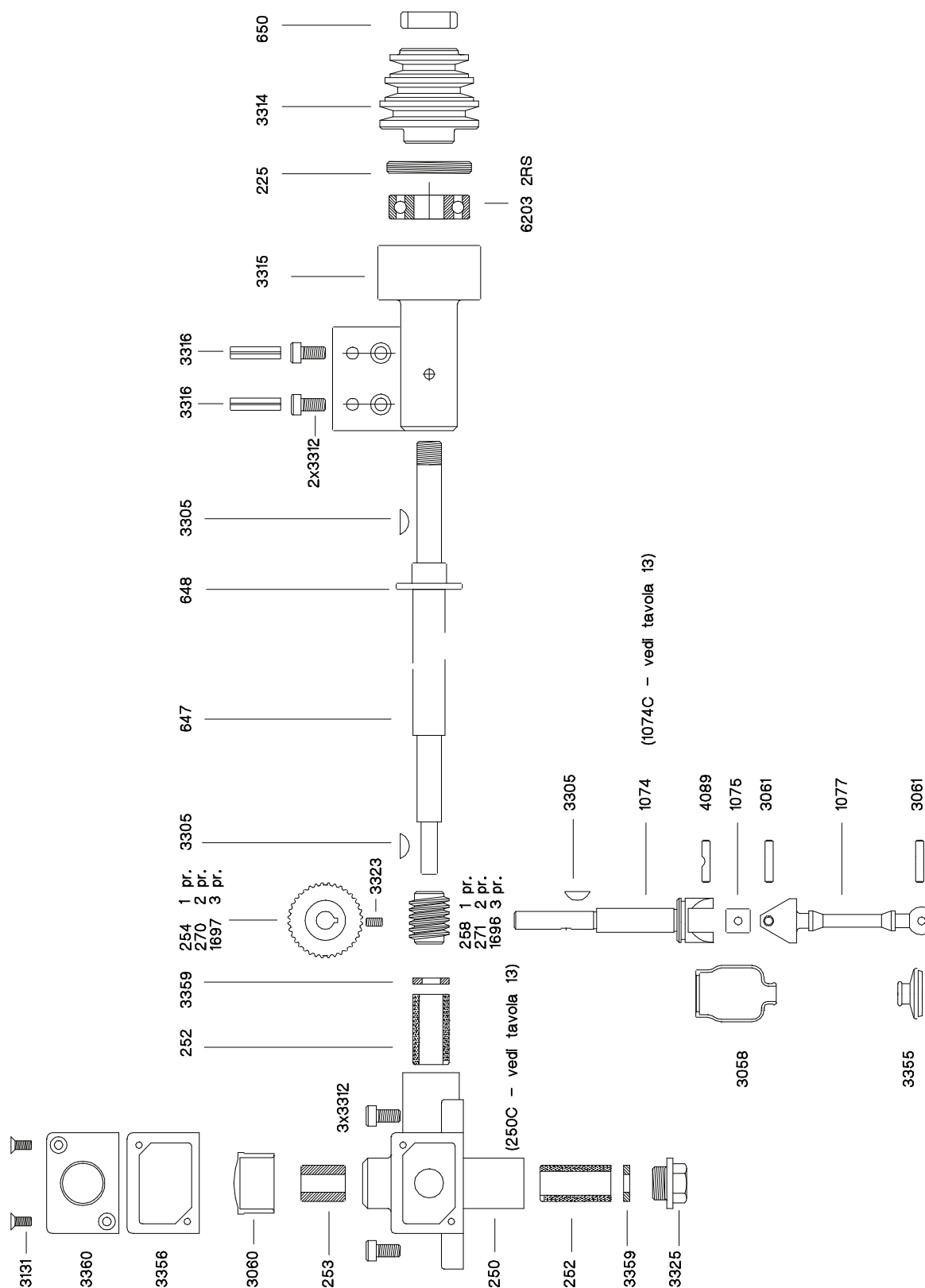
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 2



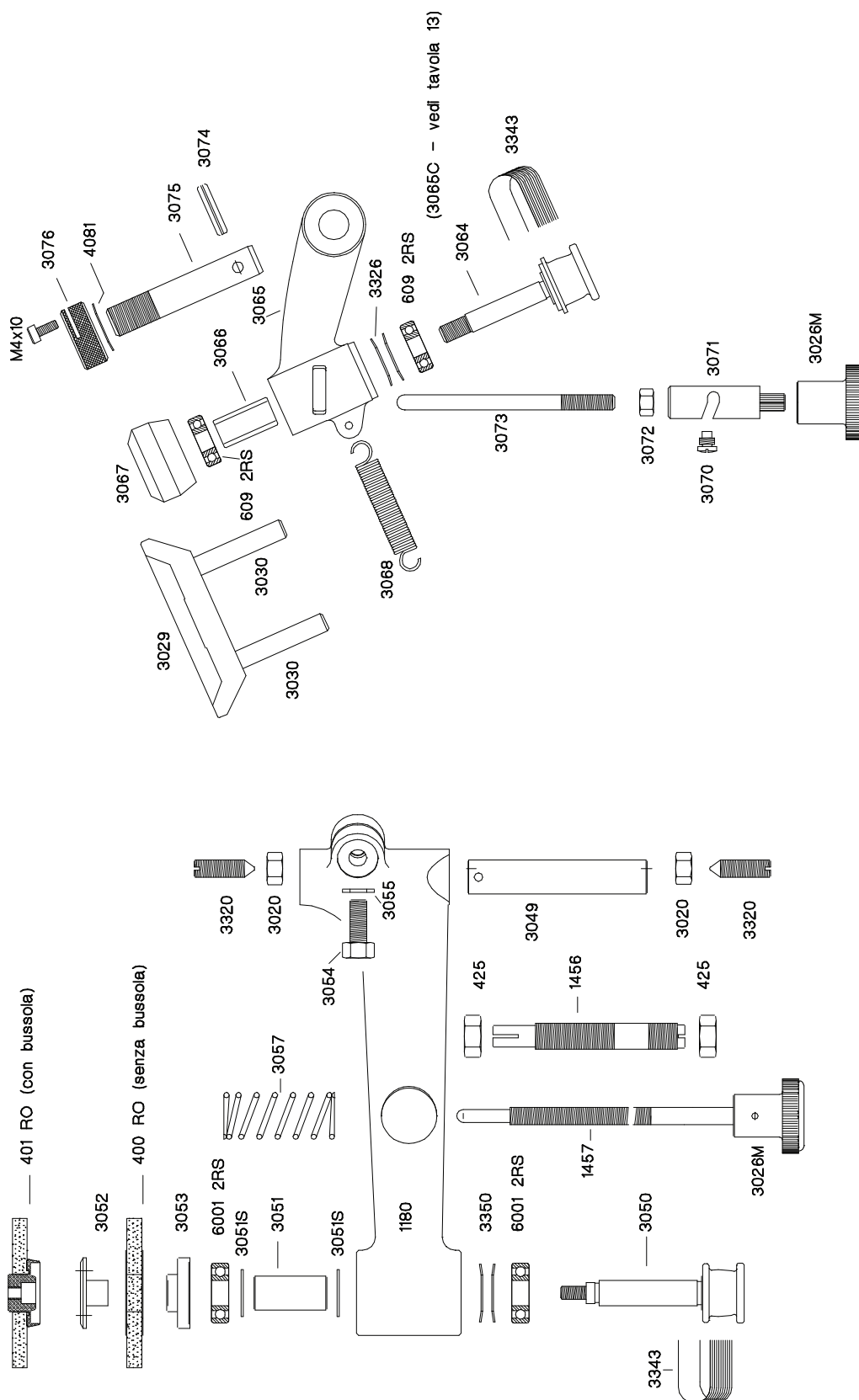
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 3



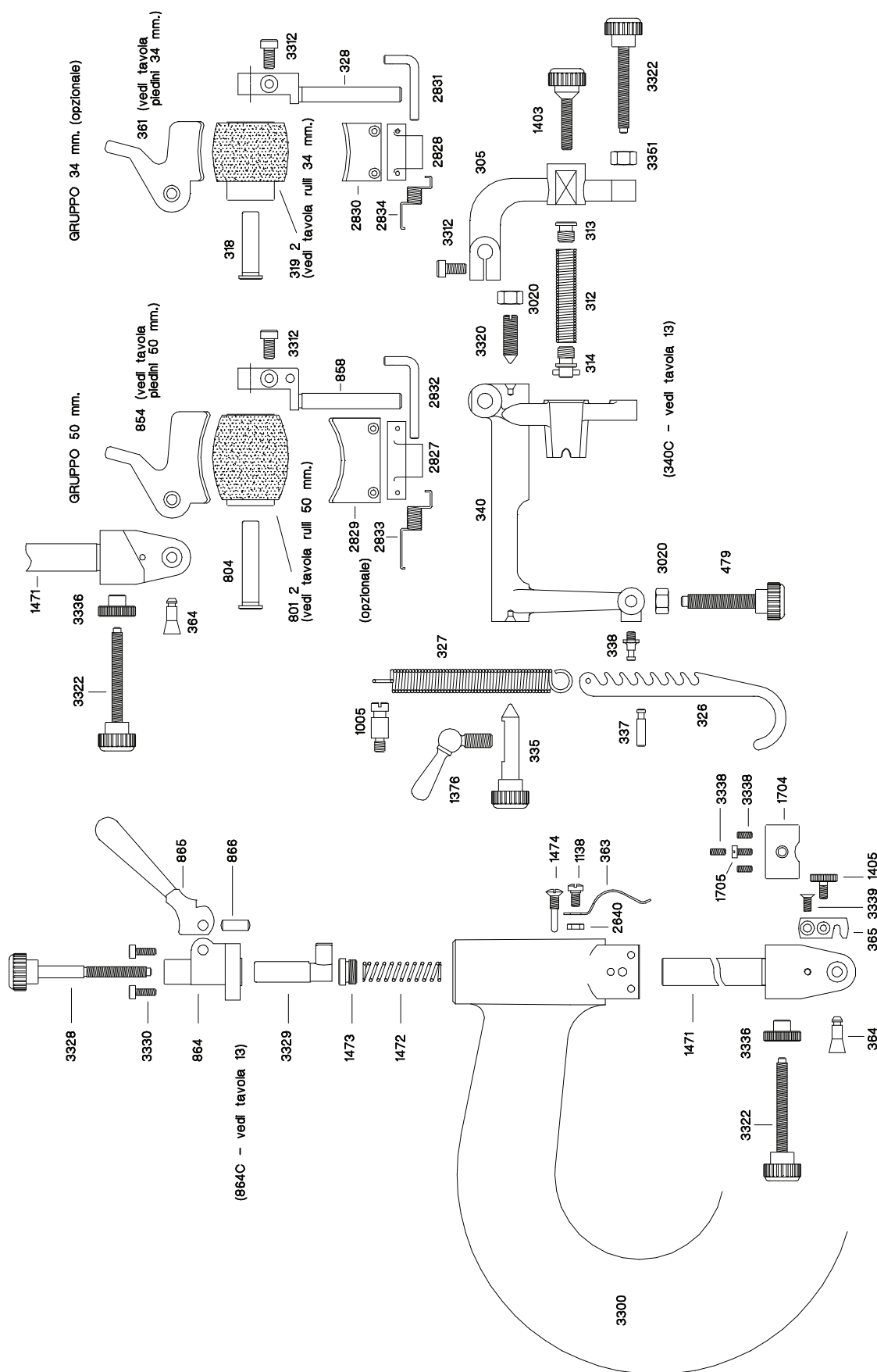
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 4



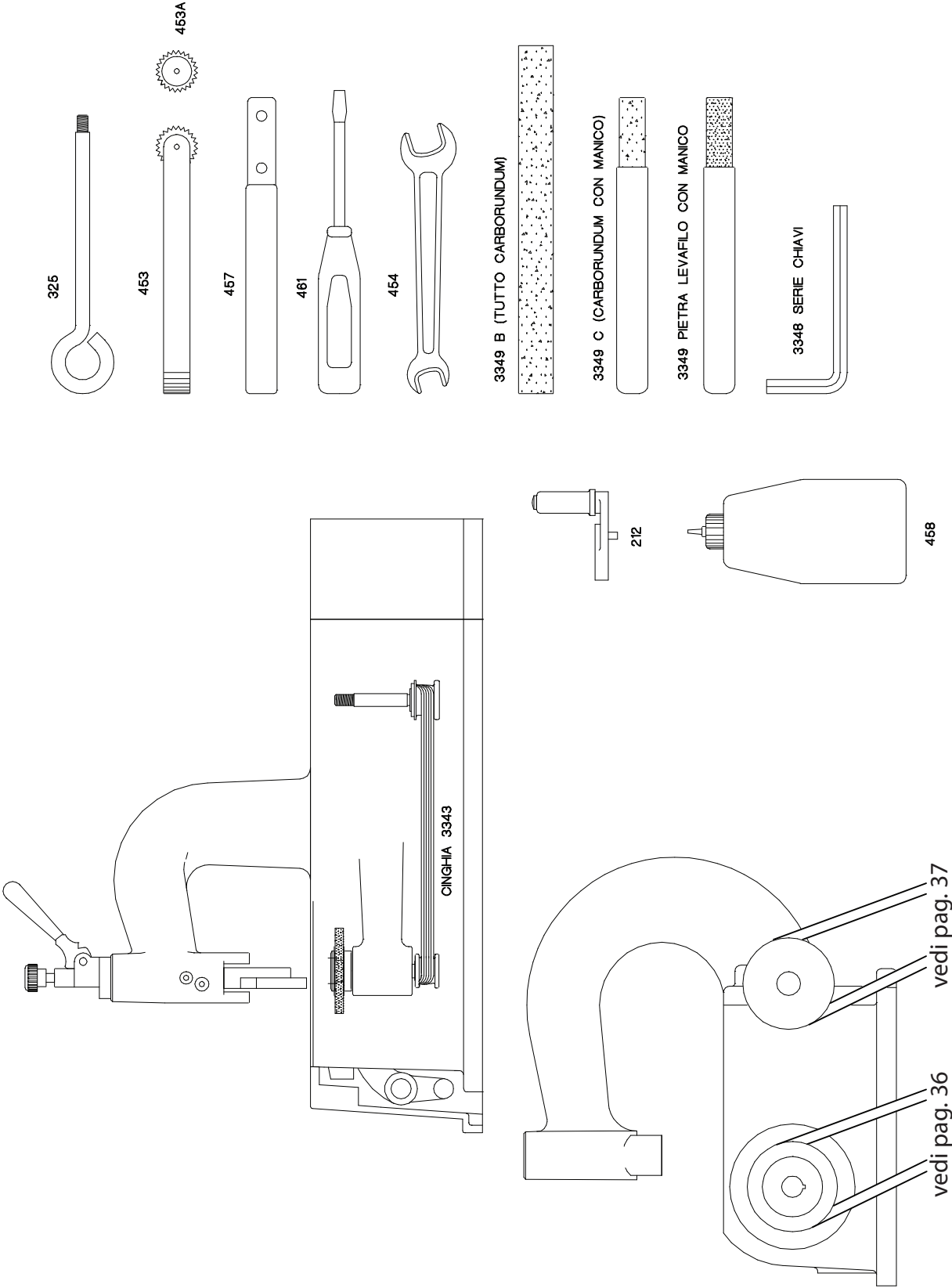
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 5



Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

TAV. 7

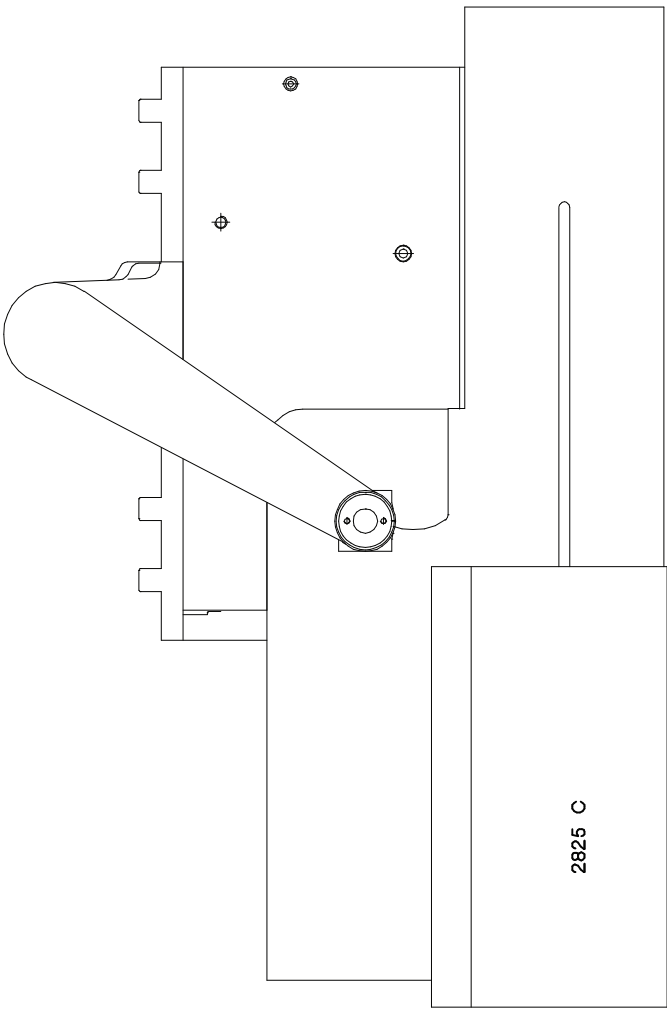


Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

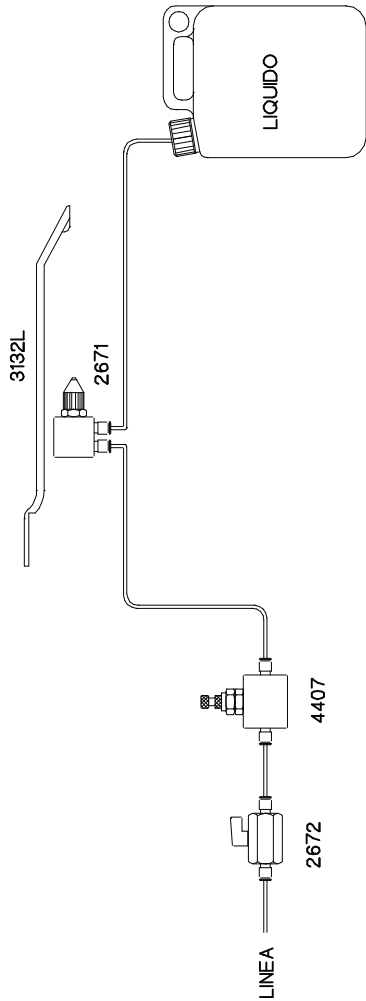


TAV. 8

Sistema per rifilatura ed intestatura S.I.R.P.



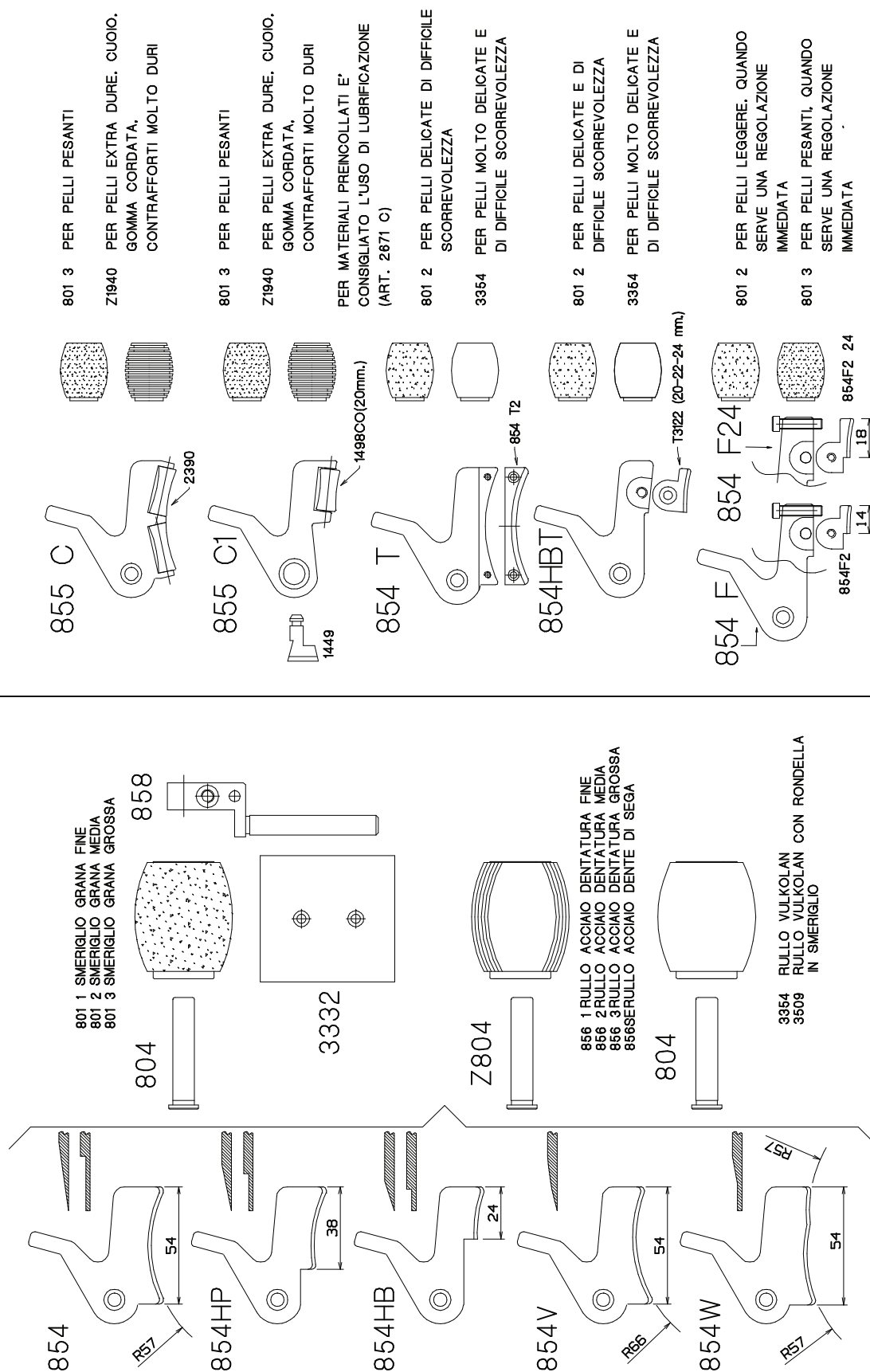
Sistema per lubrificazione lama 2671C



Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 9

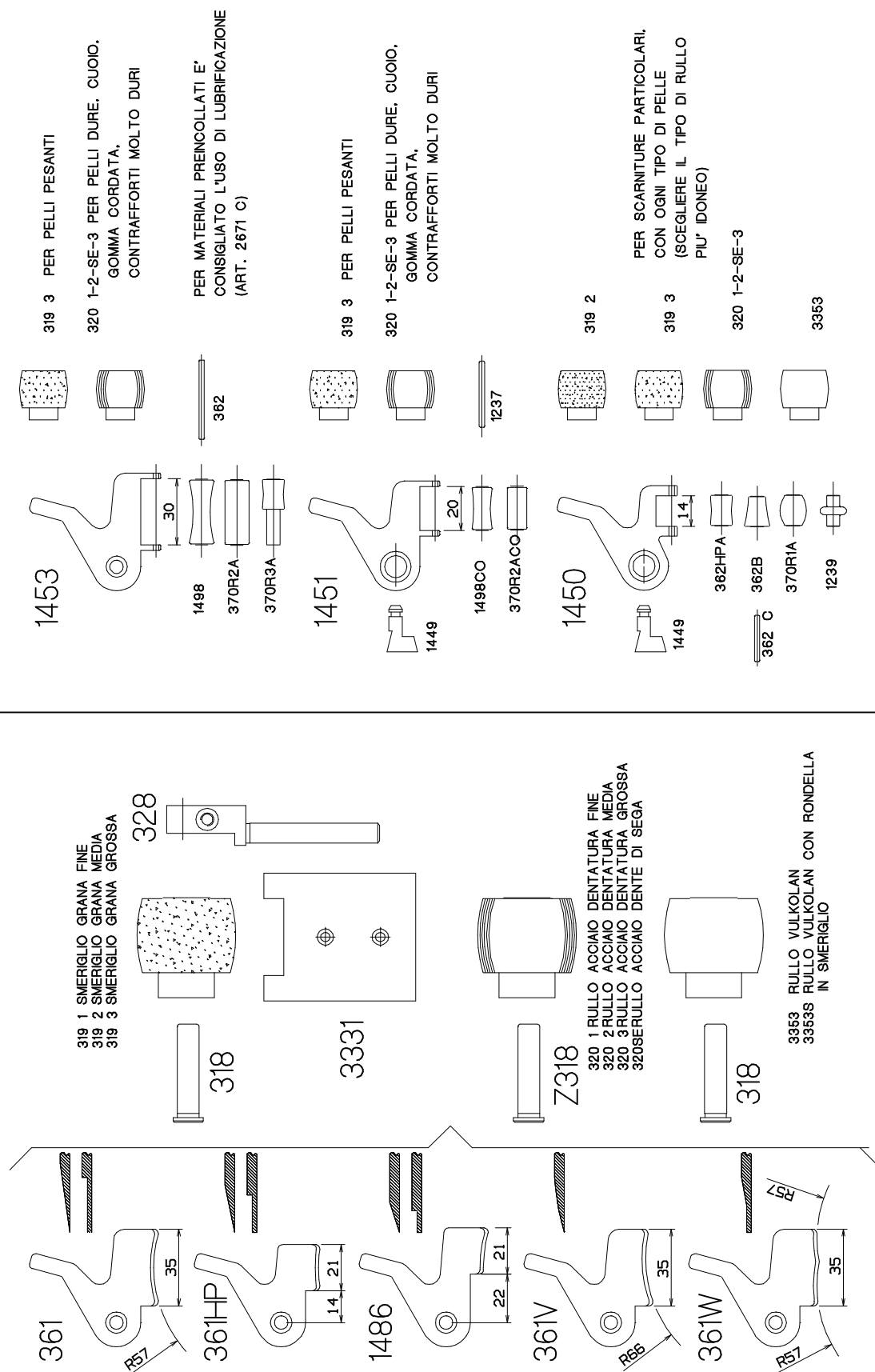
## Piedini da 50 mm



Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 10

Piedini da 34 mm

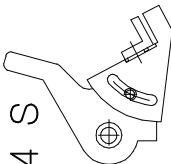


Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

TAV. 11

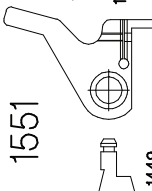
Piedini per la smussatura 45°

854 S



QUESTO PEDINO VIENE USATO SENZA RULLO DI TRASPORTO

1551

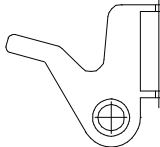


1554 IL PEDINO 1551 SI UTILIZZA ESCLUSIVAMENTE CON IL RULLO 1554 (N.B. INDISPENSABILE L'USO DELLE PIASTRE 1441 E 3352)

34

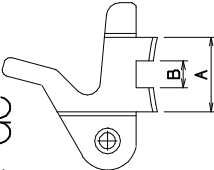
1553 2199 1677 1441 3352

1453 / 1451



ESECUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA SIA PER PEDINI 1453 (mm. 30) CHE PER PEDINI 1451 (mm. 20). SEMPRE INDISPENSABILI PER L'ESECUZIONE CAMPIONI DI MATERIALE

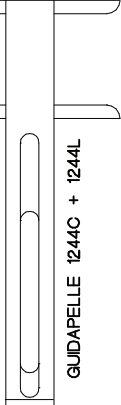
1449



854 GC

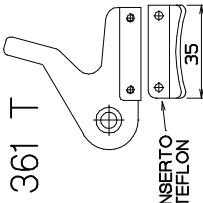
IL PEDINO 854 GC SI COSTRUISCE SU ORDINAZIONE CON QUOTE A E B VARIABILI RISPETTIVAMENTE DA mm. 14 A mm. 33 E DA mm. 2 A mm. 15.

GUIDAPELLE 1244C + 1244L



Piedini per lavorazioni speciali

361 T



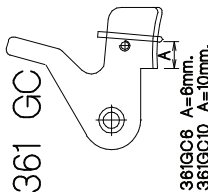
319 2 PELLÌ DELICATE E DI DIFFICILE SCORREVOLEZZA

3353 PELLÌ MOLTO DELICATE E DI DIFFICILE SCORREVOLEZZA

35

INSERTO TEFLON

361 GC

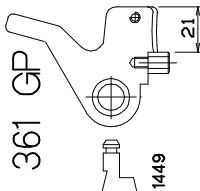


361GC8 A=6mm.  
361GC10 A=10mm.

319 2 SMUSSATURE CON CANALINO MATERIALI LEGGERI (GC8 FINO A mm.6 GC10 DA mm. 6 A mm. 10)

319 3 SMUSSATURE CON CANALINO MATERIALI PESANTI

361 GP

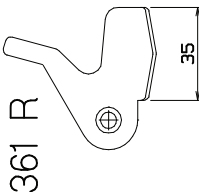


3648 2 PER PUNTALI E CONTRAFFORTI PREINCOLLATI PER MATERIALI PREINCOLLATI E' CONSIGLIATO L'USO DI LUBRIFICAZIONE (ART. 2671 C)

21

1449

361 R



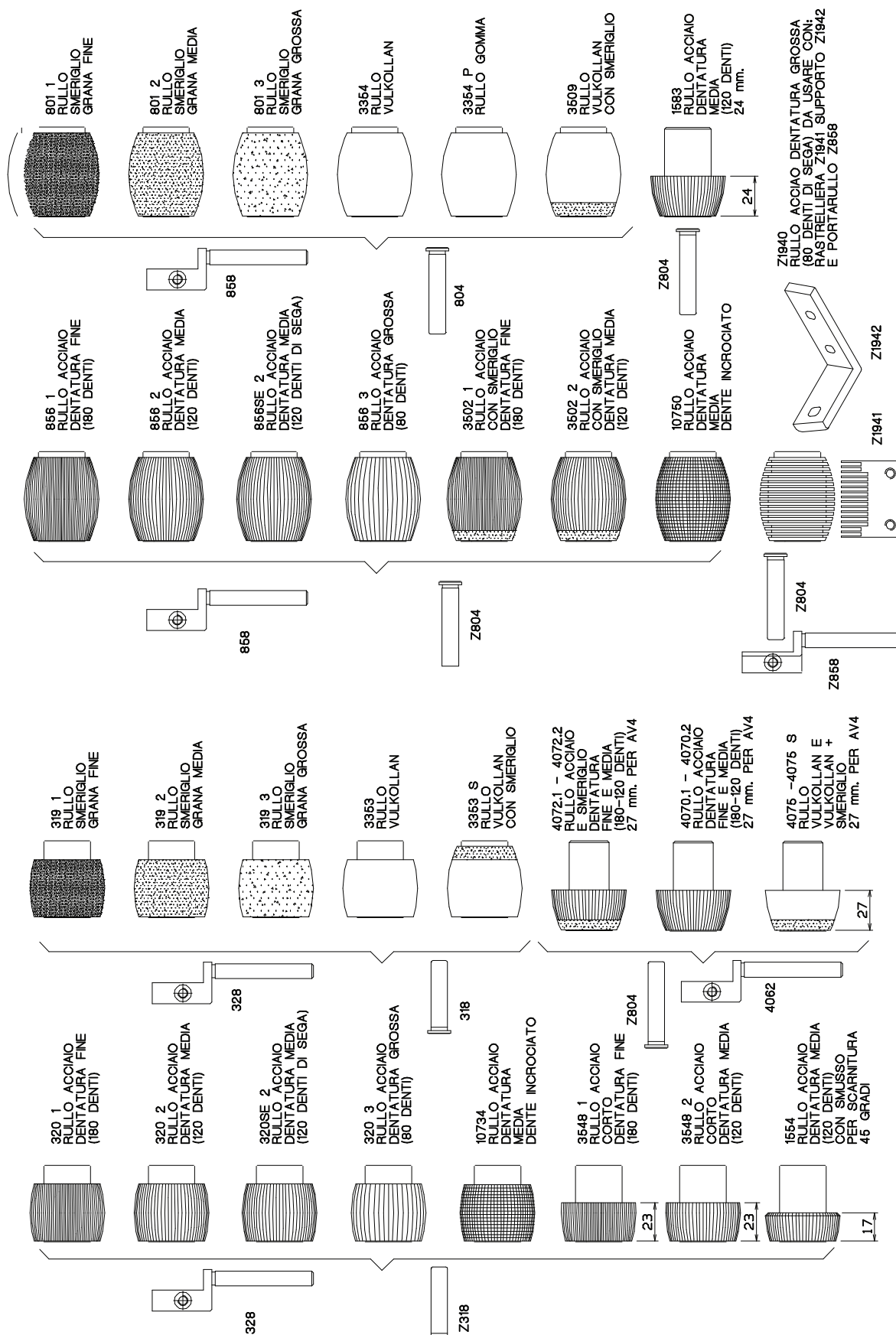
319 2 PER SMUSSATURE CON CANALINO APERTO SU MATERIALI NON PESANTI

319 3 PER SMUSSATURE CON CANALINO APERTO SU MATERIALI PIU' PESANTI

35

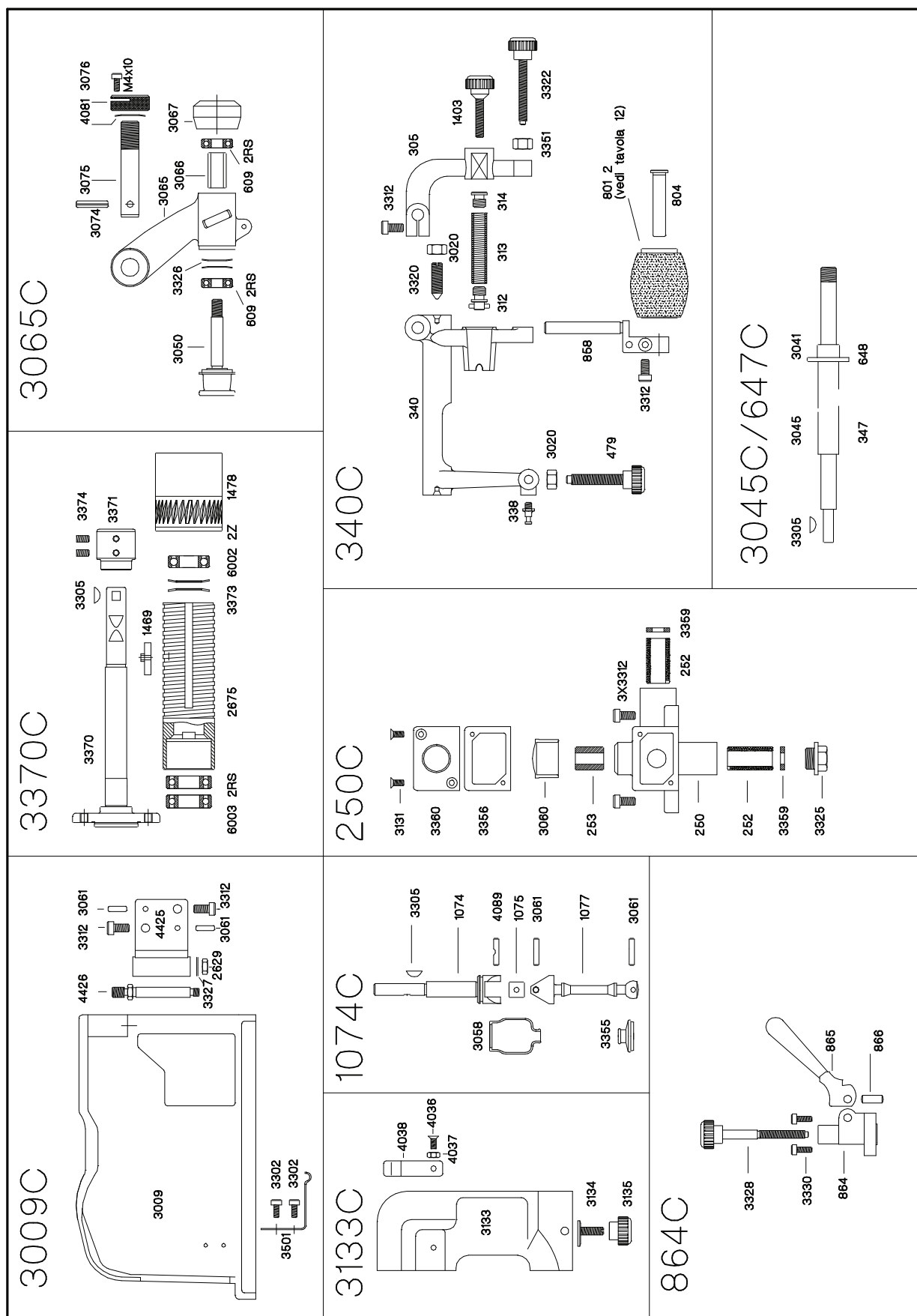
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 12

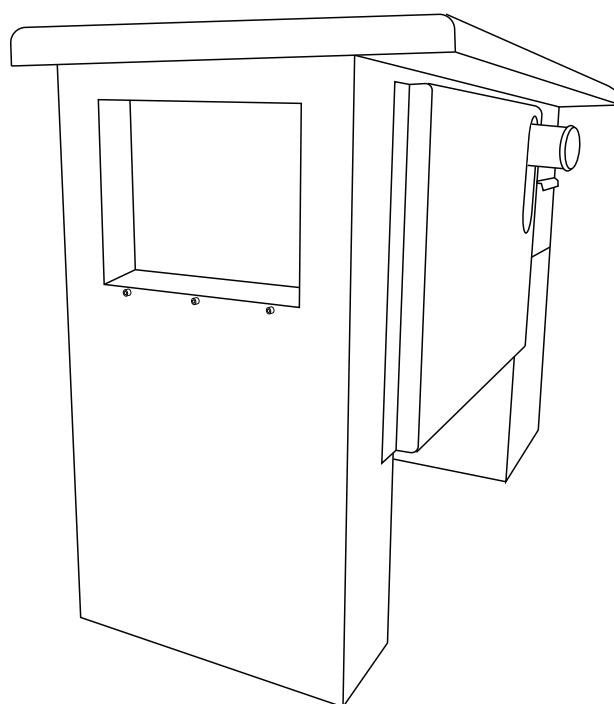
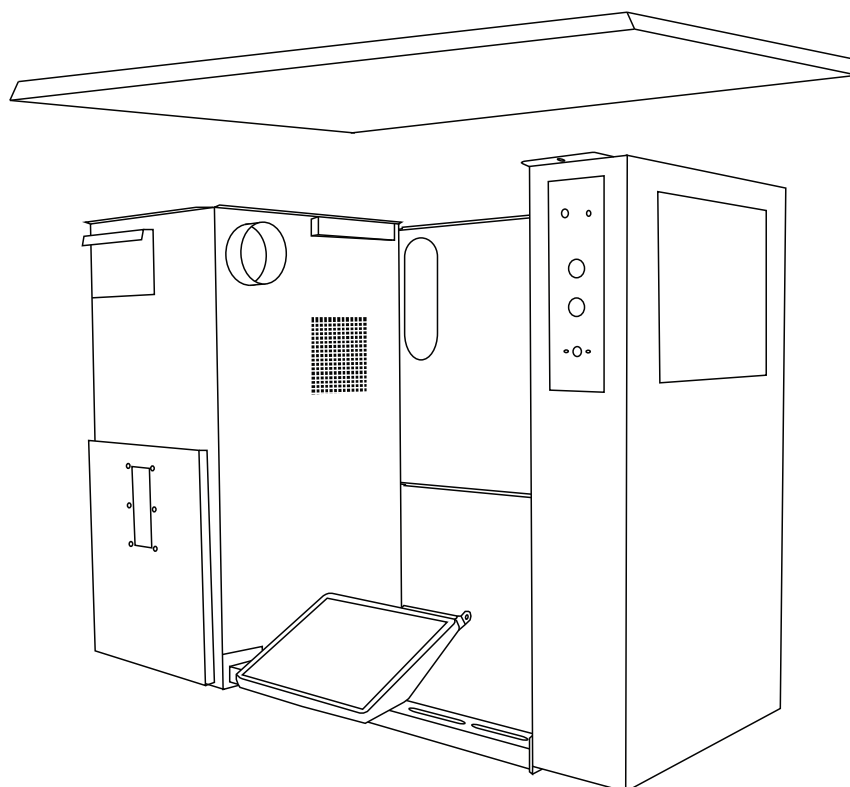


Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 13

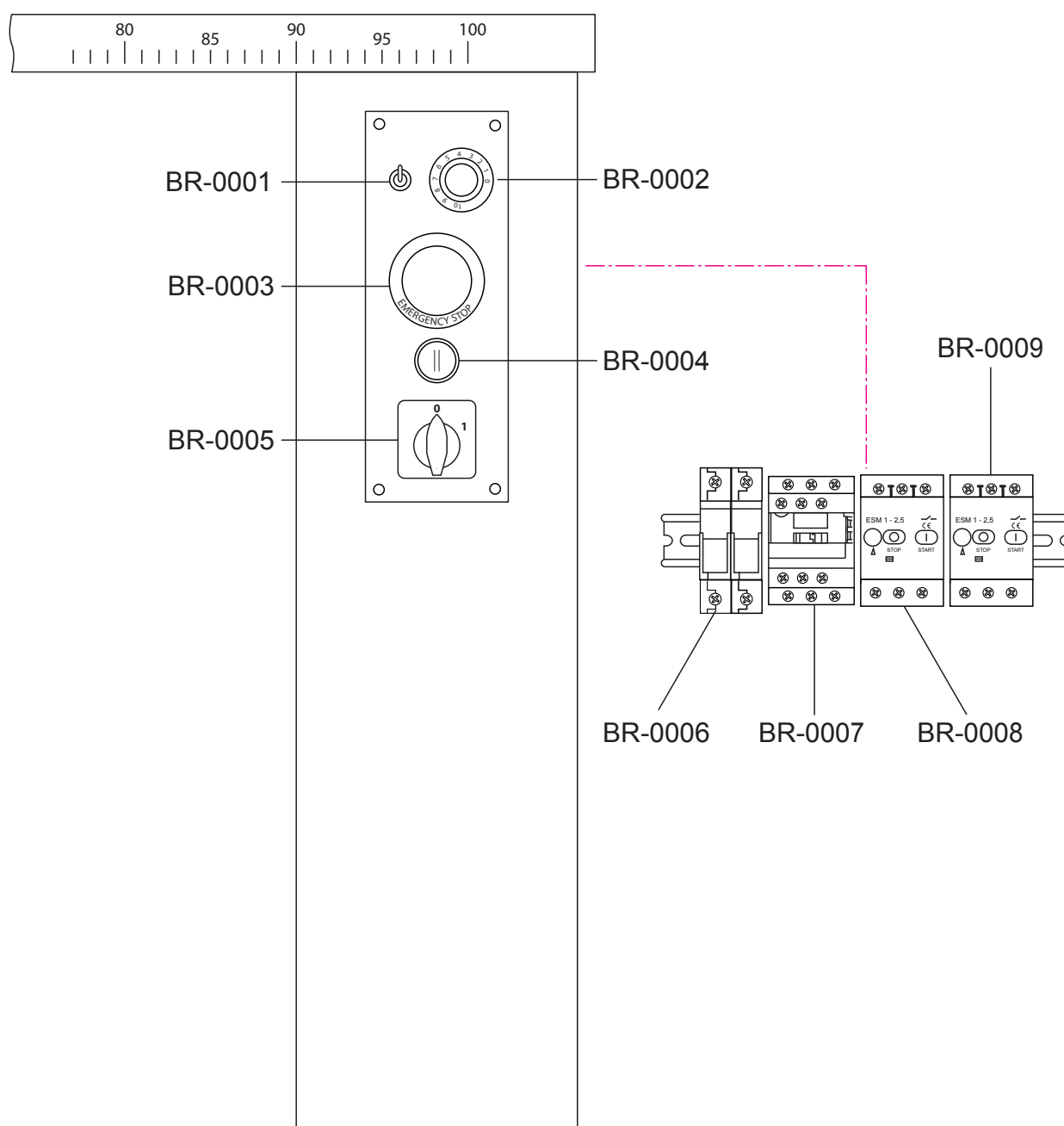


Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

**TAV. 14 - Sostegno + Tavolo**

Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

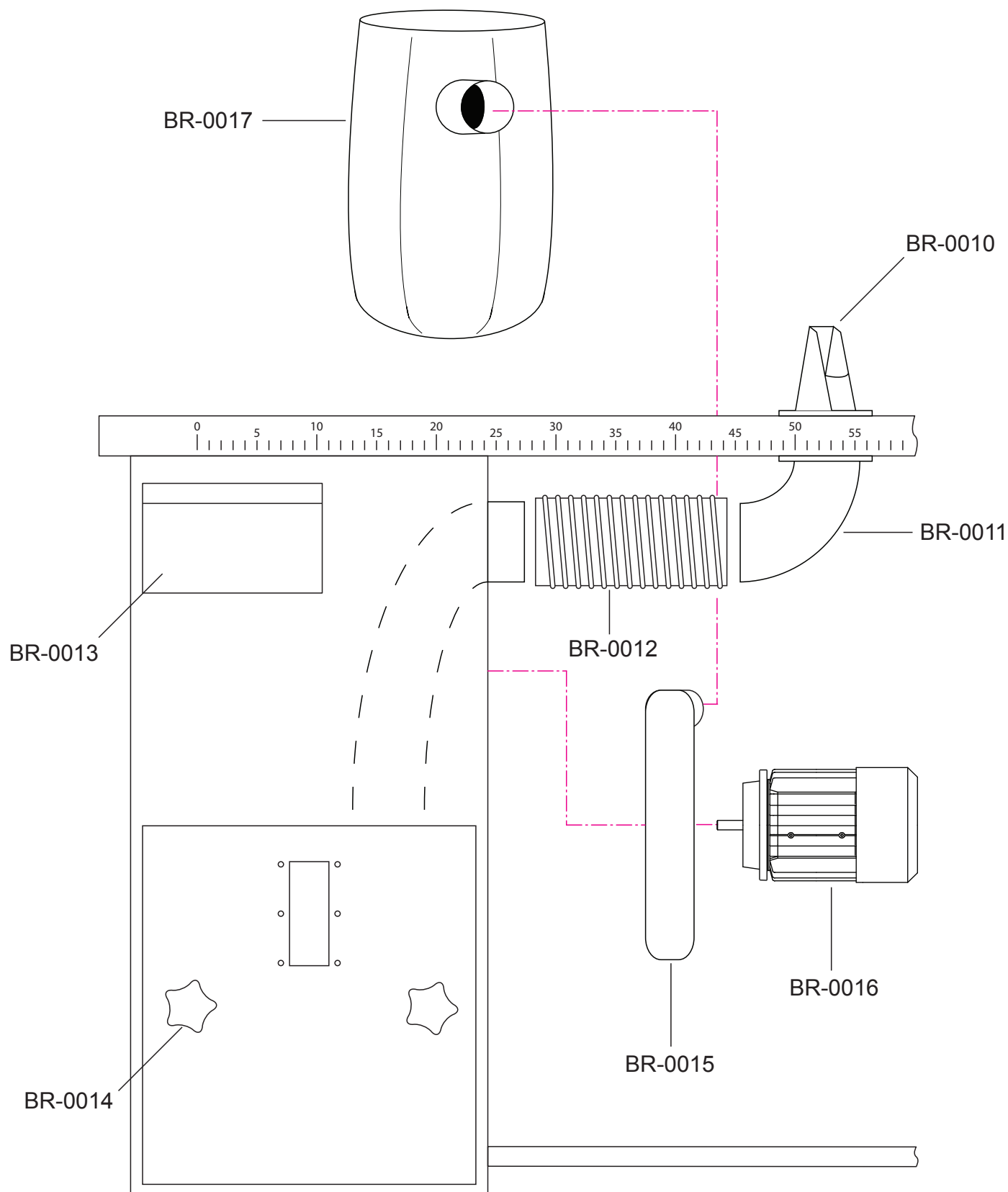
## TAV. 15



Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

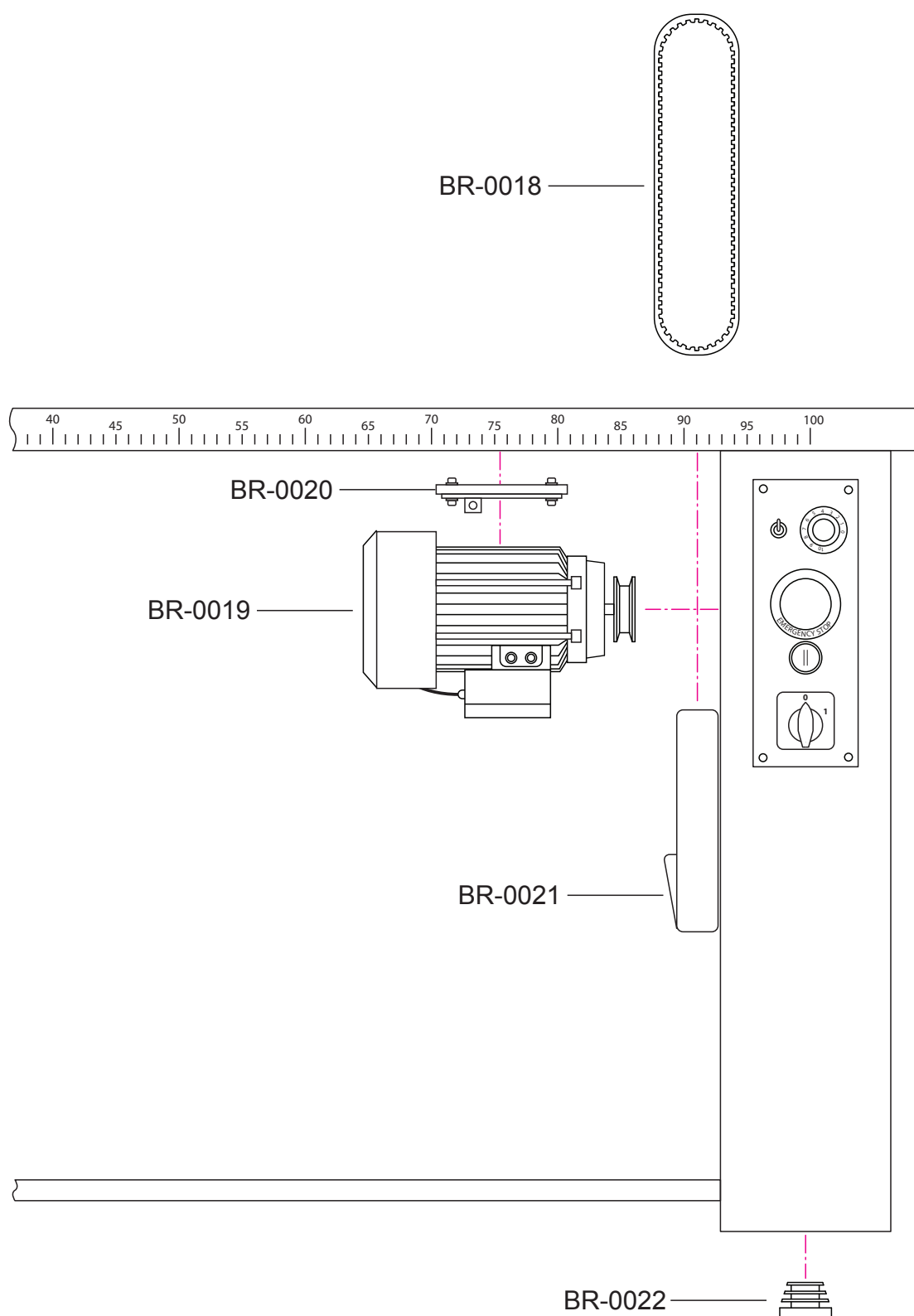


TAV. 16 - Gruppo aspirazione



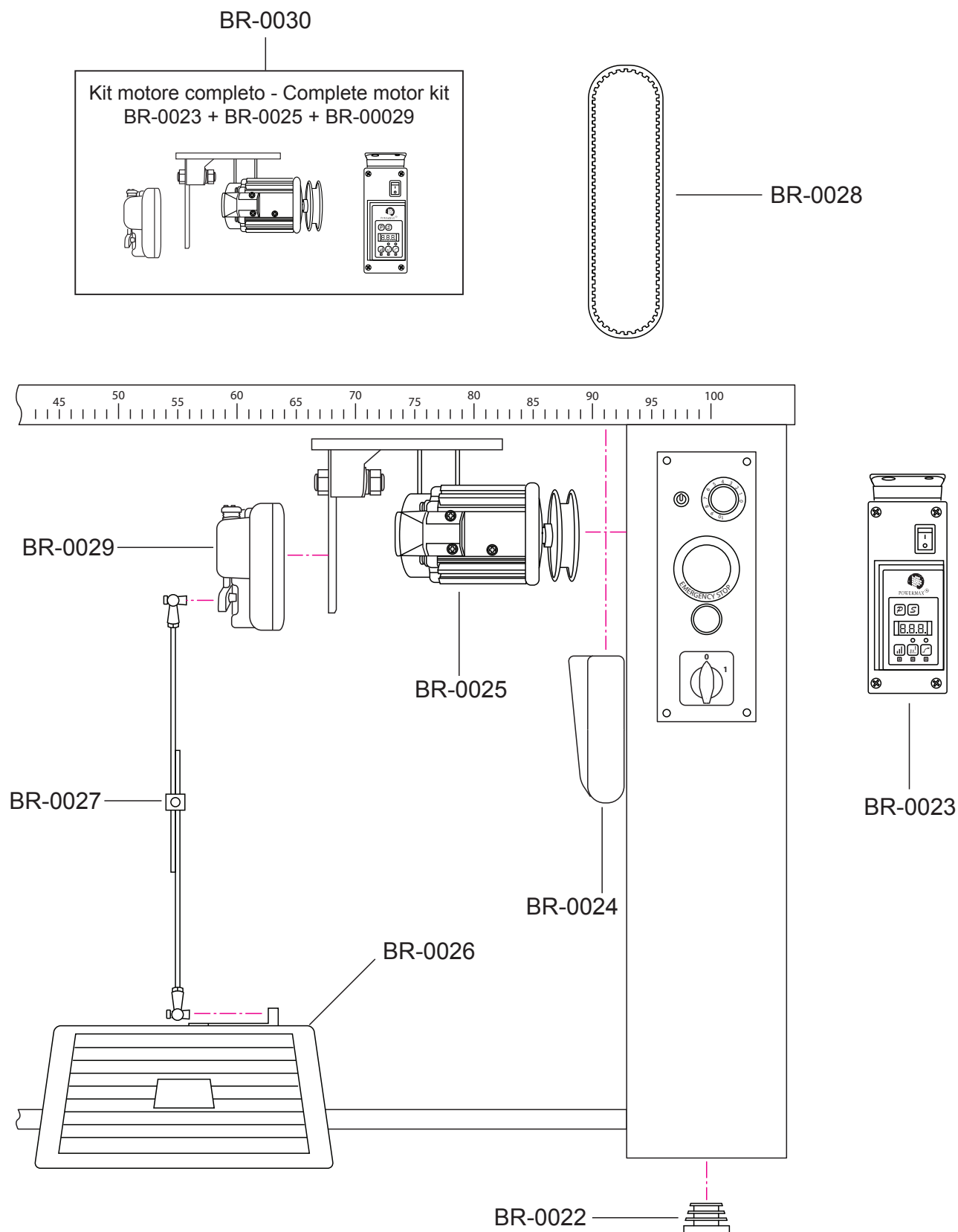
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 17 - Gruppo motore lama



Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## TAV. 18 - Gruppo motore trasporto



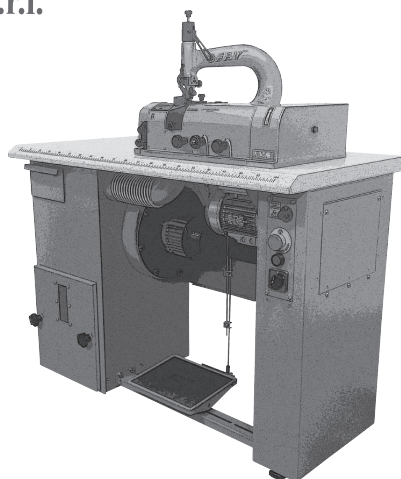
Per effettuare un ordine di parti di ricambio è necessario indicare il numero **ARTICOLO** e il numero di **PAGINA**.

## CATALOGO RICAMBI SPARE PARTS LIST



### **BR-400-ALB**

v. 12-2015



Via Alpi, 149, 151, 153  
Zona industriale Villa Luciani  
63812 Montegranaro (FM) Italy  
Phone: +39.0734.890103 - 890912 - 892878  
Fax: +39.0734.890154

*www.bramac.it*  
*e-mail: [bramac@bramac.it](mailto:bramac@bramac.it)*